

Plaatlaser specificaties

Aanleverspecificaties voor STEP-bestanden

Eenheden in millimeters.

Een STEP-bestand mag zowel een mono-deel als samenstelling bevatten.

In het 3D model mogen geen afschuiningen , draadgaten of verzonken gaten getekend zijn.

Snijgaten mogen zich alleen op de bovenkant van de plaat bevinden.

Indien onderdelen gegraveerd moeten worden dit in de mail aangeven.

Bij een onderdeel uit geslepen plaat in losse pdf/afbeelding de slijprichting aangeven.

Graveren kan doormiddel van een verdieping van minimaal 0,1mm in het product te tekenen.

Graveerlijnen en/of verdiepingen mogen nooit verbonden zijn met binnen of buiten contouren.

Omgezette delen moeten altijd minimaal 0,1mm spelling hebben tov. van de basisplaat

Aanleverspecificaties voor DXF/DWG-bestanden

Een DXF/DWG-bestand mag alleen een vlak product bevatten.

Verzamel DXF/DWG kunnen niet worden uitgelezen, per product een DXF/DWG aanleveren.

Schone dxf's aanleveren; geen tekst, maatlijnen of kaders hierin.

Nominale maten met symmetrische toleranties.

Tekeningen op 1:1 schaal.

Tekeningen mogen geen dubbele contourlijnen bevatten.

Contouren dienen gesloten te zijn.

Bij een onderdeel uit geslepen plaat in losse pdf/afbeelding de slijprichting aangeven

Indien een contour gegraveerd moet worden dit in aparte layer tekenen en vermelden in de mail.

Plaatlaser specificaties

Startpunt meegeven

Startpunten kunnen naar wens worden ingesteld, hiervoor .pdf of afbeelding meesturen met hierin het aangegeven startpunt.

Indien de startpunten niet zijn aangegeven wordt deze positie willekeurig bepaalt.

Afronding rechte hoeken

Voor het doorlopen van de laserkop wordt er een minimale radius gecreeërd in haakse hoeken van zowel de binnen als buiten contouren, houdt rekening met;

< 3 mm: 0,3mm

> 3 mm: 0,1 x plaatdikte

Minimale breedte strip om kromtrekking te voorkomen.

Lengte 100 - 750 mm	15 mm
---------------------	-------

Lengte 750 - 1500 mm	40 mm
----------------------	-------

Lengte 1500 - 2980 mm	60 mm
-----------------------	-------

*** Smaller is mogelijk op eigen risico**

Maximale plaatafmeting

2990 x 1490 mm

Verspanen

Wij tappen alleen ISO metrisch grof tot en met M16.

Wij verzinken gaten onder een hoek van 45°

Borstelen

Wij verwerken platen tot maximaal 25kg op de borstelmachine

Plaatdikte

Staal	1 - 30 mm
-------	-----------

RVS	1 - 15 mm (tot 20 in overleg)
-----	-------------------------------

Aluminium	1 - 15 mm (tot 20 in overleg)
-----------	-------------------------------

Messing/ Koper	1 - 10 mm (dikker in overleg)
----------------	-------------------------------